

भारतीय खान न्यूरो समाचार Indian Bureau of Mines ७६ ४२, अंक २ । अप्रैल २०१९ - जून २०१९ Vol. 42, No. 2 | April 2019 - June 2019



Aluminum Refining

IBM explores strategies for managing Red Mud



Vol. 42, No. 2 April 2019 - June 2019

CONTENTS

PICTURE OF THE ISSUE



Shri S.K. Joshi, Chief Secretary, Govt. of Telangana and Dr K. Rajeshwara Rao, Additional Secretary, Ministry of Mines, Govt. of India with delegates from Central and State Geological Agencies during the Annual Strategic Interaction Meeting (ASIM) held at Hyderabad.

Editorial Chairperson

Smt. Indira Ravindran (w.e.f 28.11.2019) Controller General In-charge & Director (Ore-Dressing), Mineral Processing Division

Editorial Advisors

Dr P.K. Jain Chief Mineral Economist

Abhay Agrawal Technical Secretary & RCOM

Publication Team

A.K. Singh Chief Editor (Retired)

M. Sumesh

Senior Editor & In-charge

Eswar Singh K.R. (Drafting & Visualisation) Assistant Editor

Pradnya Deo (Hindi) Technical Assistant (Pub.)

Design: Image India Inc. Nagpur.

Mail your opinion and suggestions to: ce.press@ibm.gov.in

Log on to www.ibm.gov.in

🛐 @IBMNAGPUR 💟 @MinesBuro_India

महानियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो, इंदिरा भवन, सिविल लाईन्स, नागपुर-440 001 व्दारा प्रकाशित; भारतीय खान ब्यूरो के प्रकाशन अनुभाग व्दारा निर्मित.

Published by the Office of Controller General and produced by Publication Section Indian Bureau of Mines Indira Bhavan, Civil Lines, Nagpur-440 001.







CONTROLLER GENERAL'S DESK

- ASIM endeavours for synergy among Central, State agencies
- MTS Project: Core Committee reviews progress
- International Yoga Day observed
- World Environment Day celebrated
- **Technical Updates** 11
- हिन्दी अनुभाग 13
- हिंदी कार्यशालाओं का आयोजन

PUBLICATION CORNER



Title: IMYB 2017 (Vol. III)

Date of release: 20/3/2019

From Controller General's Desk



Dr K. Rajeswara Rao, IAS

The Economic Survey 2019 pegs GDP growth rate at 7 percent for the FY 2019-20, up from 6.8 percent last year. To achieve this growth rate, Mining Sector should strive hard in its sphere of influence as mineral consumption is expected to grow at a rapid pace in line with higher growth targets. The share of Gross Value Added (GVA) for Mining & Quarrying sector at current prices is 2.4 percent. The National Mineral Policy 2019 proposes industry status to mining activity which shall boost financing mining and acquisition of mineral assets in foreign countries by private sector.

The Mines Ministry organised Annual Strategic Interaction Meet 2019 (ASIM-2019), to facilitate interaction among GSI, IBM and highest echelons of the State Governments. The programme was launched across the country for building greater synergy amongst related Central and State agencies. IBM is also in the process of strengthening its regulatory mechanism by

incorporating e-Governance and remote sensing application, An Eye from the Sky through Mining Surveillance System (MSS) and improved assessment of mines via Star Rating System (SRS).

IBM is making progress to launch additional modules under the Mining Tenement System (MTS). The officials of the Ministry, IBM and the National Institute of Smart Government (NISG) are coordinating with Wipro for early completion of MTS. Under the project, 'Sudoor Drishti', IBM officials underwent two rounds of training for efficient administration of mineral sector through application of remote sensing, at National Remote Sensing Centre, Hyderabad. It shall ensure smooth, transparent and unbiased operations for mineral regulation and improved vigilance in mines & mineral administration.

On the environment front, our Ministry is working on productive utilisation of Red Mud (an Aluminum refinery residue), by conducting conferences and workshops. Mines Ministry jointly with JNARDDC organised a Workshop, "Waste to Wealth" in New Delhi, to apprise the stakeholders about initiatives and strategies which can be adopted to decrease generation of Red Mud.

A team from Mineral Processing Division of IBM visited the Red Mud ponds and Bauxite mines of NALCO and HINDALCO in Koraput district, Odisha to study the Red Mud sites. The objective and the focus were on enhancing the quality of feed ore used by the Aluminium industry by adopting beneficiation techniques which can help recover the valuable minerals as by-products and coproducts.

It would benefit in two ways – less consumption of Caustic Soda in Aluminum refineries; secondly, lesser generation of Red Mud in Aluminum production process – and thereby contributing towards sustainable development of mines.

Dr K. Rajeswara Rao, IASAdditional Secretary (Mines) &
Controller General In-charge





Shri L.V. Subrahmanyam, Chief Secretary, Govt. of Andhra Pradesh and Shri M. Sridhar, Additional Director General & HOD, GSI, Southern Region releasing a GSI publication during the ASIM-2019 in the presence of delegates from Central and State Geological Agencies. (Right) Shri Lalnunmawia Chuaungo, Chief Secretary, Government of Mizoram chairing a meeting with officials from GSI, IBM, DGMR, Mizoram at his office in Aizwal.

Mineral Exploration & Development

ASIM endeavours for synergy among Central, State agencies

In a bid to bring synergy and coordination between the Central and State Departments involved in mineral exploration and sustainable mineral development, the Ministry of Mines, Government of India initiated the Annual Strategic Interaction Meeting (ASIM) beginning April 2019. Dr K. Rajeswara Rao, Additional Secretary (Mines) & then Controller General (I/c), IBM conceived the idea of interactive meetings as part of appraisal to all the State Governments. The ASIM was organised between 15 and 30 April 2019 across States all over the country.

The idea was to promote interaction between State Governments and the different Central Government agencies involved in Geoscience, Exploration and Mineral Development programmes like GSI, IBM, MECL and related departments. The foremost of such meetings were held in States like Telangana, Andhra Pradesh, Jammu & Kashmir, Jharkhand, Mizoram etc.

In Telangana, the ASIM was held at the office of Chief Secretary Shri S.K. Joshi in Hyderabad on 18 April 2019. Shri Joshi chaired the meeting, while Dr K. Rajeswara Rao was the Chief Guest. In his introductory remark, Dr Rao opined that ASIM would help in proper coordination between different States and Central Departments involved in mineral exploration and development. The Mines Ministry shall extend support to Telangana State in exploration and extraction of limestone, manganese ore, iron ore and coal as per environmental norms, he said.

In his address, Chief Secretary S.K. Joshi said the Department of Mines & Geology should follow the model of Forest Department for expeditious grant of mineral concessions.

The State Government was prepared to extend cooperation to Central agencies for the development of mineral sector in the State. Shri M Sridhar, Additional Director General, GSI, Southern Region and senior officials of GSI were present. Shri Shailendra Kumar, Regional Controller of Mines, IBM, represented the Bureau in the meeting. Similar meetings were held in Jharkhand, Mizoram, Andhra Pradesh and other states, where officers from IBM provided valuable inputs.

Additional Secy (Mines) & CG (I/c) visits IBM HQs

Dr K. Rajeswara Rao, IAS, Additional Secretary (Mines) & then CG (I/c), Indian Bureau of Mines (IBM) visited IBM Headquarters in Nagpur on 10 April 2019. He visited all the Sections of IBM HQ including the office of Director (OD) and interacted with senior officials. He also inspected the cleanliness standards being maintained at the Bureau.

Smt. Indira Ravindran, Director (OD), MP Division, Shri Mantu Biswas, then CCOM Incharge, and Shri P.N. Sharma, COM (P&C) welcomed the Additional Secretary. Dr Rajeswara Rao visited the offices of various Divisional heads and was apprised of the progress of various projects. Each of the

Divisional Heads gave a powerpoint presentation about the status of works being carried out in the Bureau under various schemes. Later, Dr Rajeswara Rao addressed the officers and employees at the conference hall. He called upon the officials to deliver their best in speeding up the pending projects of IBM and assured that the Ministry of Mines was working tirelessly to clear the proposals related to various schemes and employee welfare and career progression, he said.

Meetings

In a separate meeting, Smt. Indira Ravindran and Dr Dillip R. Kanungo attended a meeting under the chairmanship of Additional Secretary (Mines) & CG (I/c), IBM at Ministry of Mines, Shastri Bhavan, New Delhi on 10 May, 2019 regarding the issue of utilisation of Bauxite residue/red mud dumps.

The IBM team also held discussions with senior executives of Nalco and Hindalco. Smt. Ravindran also attended another meeting regarding presentation by the CG, IBM on the subject, "Role and Functions of Indian Bureau of Mines – Challenges and Way Forward" made before a High Level Committee on 19 June 2019.

Managing Red Mud

IBM explores support to Bauxite Mines

On a directive from Ministry of Mines, a team headed by Smt. Indira Ravindran, Director (Ore Dressing), Mineral Processing Division of Indian Bureau of Mines (IBM) visited bauxite residue disposal/stacking sites (Red Mud ponds) and bauxite mines of National Aluminium Company Ltd (Nalco) at Damoniodi Panchpatmali and at Tikri and Baphlimali of Utkal Alumina International Ltd (Hindalco Group) in Koraput district, Odisha during 22-27 May, 2019. The visit was aimed at examining the Red Mud sites and drawing of samples for beneficiation or Research & Development studies. The team visited the bauxite mines and Aluminum refineries to have a clear idea of characteristics of feed ores and refining process.

The IBM team made various observations and held technical discussions with senior executives and scientists/engineers of NALCO and HINDALCO on different aspects of Damonjodi and Tikri pertaining to characterisation and beneficiation study for efficient utilisation and mineral conservation. They visited both Red Mud disposal sites and bauxite mines to have a fair idea on quantity, characteristics of feed samples and visited the refineries to know the chemicals/reagents used for generation of different types of leach liquors, slurry and downstream products from the refinery.

The IBM team made various observations and held technical discussions with senior executives and scientists/engineers of NALCO and HINDALCO on different aspects of Damonjodi and Tikri pertaining to characterisation and beneficiation study for efficient utilisation and mineral conservation

The team observed that there was a lot of scope for providing support to these companies to improve the existing comminution methods, for enhancing the quality of feed ore by adopting/suggesting physical beneficiation techniques which would be vital in recovering the valuable minerals as by-product and co-products. This in turn would be beneficial in two ways i.e. consumption of comparatively less amount of caustic soda in the refinery and generation of lesser amount of red mud.

IBM explores/P6



Smt. Indira Ravindran (second from right), Director (Ore Dressing), Mineral Processing Division and other senior officials from Indian Bureau of Mines during their visit to the Red Mud ponds or Bauxite residue disposal/stacking sites in Koraput district, Odisha.

Workshop on utilisation of Red Mud

In a bid to put to use Aluminum production residue, commonly known as 'Red Mud', the Ministry of Mines in association with the Jawaharlal Nehru Aluminium Research Development and Design Centre (JNARDDC) organised an Interactive Workshop called 'Waste to Wealth' in New Delhi. Shri Anil G. Mukim, then Secretary (Mines) was the Chief Guest, while Dr K. Rajeswara Rao, Additional Secretary (Mines) and then Controller General (I/c), IBM presided over the programme.

In his address, Shri Anil Mukim asked the stakeholders to work in synergy to find a lasting solution for productive utilisation of red mud. He interacted with the participants and called upon for a coordinated effort to undertake a productive utilisation of Red Mud. The Workshop discussed the status regarding the generation of Red Mud and its safe disposal and utilisation with necessary government support.

The delegates who attended the Workshop included representatives from Ministry of Environment, Forest and Climate Change, CPCB, Odisha State Pollution Control Board, BARC, Indian Bureau of Mines, Ministry of Road Transport, NHAI and BIS, Engineer-in-Chief of Army, top executives from all three primary aluminium producing companies i.e. NALCO, Vedanta and Hindalco and from user industries like cement and ceramic.

Red Mud is a solid waste generated during the aluminium production process. This is an environmental concern due to presence of deleterious matters such as caustic soda and other minerals. Global generation of red mud is about 150 million tonnes and that of India is 9 million tonnes per year. Based on the deliberations, a roadmap is being prepared for effective utilisation of red mud.

MTS Project: Core Committee reviews progress

To look into expediting the launch of additional modules under the Mining Tenement System project, the Coordination Committee and the Core Committee under the Chairmanship of Additional Secretary (Mines) & then CG (I/c), IBM held a meeting to review the progress on 11 & 12 June, 2019 in New Delhi. Shri P.N. Sharma, CCOM (I/c) and Shri G.K. Jangid, RCOM attended the meeting.

First, the Coordination Committee reviewed the status and recommendations made to the Core Committee for new milestones. It was apprised that the updation activity in Registration module was in progress from applicant ends.

Meanwhile, a review meeting was held on 3 & 4 Apirl 2019 at Wirpo, Hyderabad, to

IBM explores from page 5

Meetings

Shri Alok Chandra, Economic Advisor, Ministry of Mines coordinated a meeting between IBM and JNARDDC at IBM HQs in Nagpur. The meeting discussed the issues related to beneficiation of low-grade bauxite on pilot scale for the benefit of bauxite mine owners facing depleting quality of ores and to bring synergy between IBM and JNARDDC to address the problem. Smt. Indira Ravindran, Director (Ore Dressing), MP Division, Dr (Smt.) Sandhya M. Lal, CODO and Dr P.K. Jain, CME, IBM attended the meeting. Dr Anupam Agnihotri, Director, Dr S. Puttewar, HoD (Bauxite), Dr Pravin G Bhukte, Principal

take stock of the progress of the Phase I modules. Dr N.K. Singh, then Joint Secretary (Mines) chaired the meeting. S/Shri Amit Saran, Director, Ministry of Mines, P.N. Sharma, COM and G.K. Jangid, RCOM attended the meeting. The representatives from Wipro and NISG were also present.

MSS

Under the Mining Surveillance System (MSS), the robust technology introduced for surveillance of mines, the second round of triggers generation is underway. For the year 2018-19, a total of 52 triggers for major minerals and 130 triggers for minor minerals were generated. All these triggers were sent to the respective State Governments for field verification. So far, the field verifications in

Scientist, R. Srinivasan, SAO (Administration) and Shri S. B. Wadodkar, Technical Consultant from JNARDDC were present.

In continuation of the proceedings, Smt. Indira Ravindran and Dr (Smt.) Sandhya Lal and Dr D.R. Kanungo, Suptdg Officer (OD) along with senior officers of MPD met Director and senior officers of JNARDDC, Nagpur on 8.4.2019 regarding the scaling up the laboratory studies carried out by JNARDDC on the laterite bauxite from East Coast as Science & Technology project. The meeting concluded that there was need for proper representative sample for laboratory studies.



Smt. Indira Ravindran (centre), Director (OD), MP Division with senior officials of MP Division and representatives of HINDALCO at the Bauxite Mines in Odisha.

Under the MSS, the robust technology introduced for surveillance of mines, the second round of triggers generation is underway. For the year 2018-19, a total of 52 triggers for major minerals and 130 triggers for minor minerals were generated

respect of 45 major minerals triggers and 104 minor minerals triggers have been completed. Out of these reports, unauthorised mining in 4 major minerals and 8 minor minerals have been confirmed by the States.

RMD study covers eight MOIL mines

The Technical Consultancy and Mining Research Division (TC & MR) of IBM carried out a Regional Mineral Development Study (RMDS) 2018-19 for "Estimation of Manganese recoveries and quantitative assessment of the Black/manganiferous dumps for working mines of Nagpur and Bhandara districts of Maharashtra State". As per the approved annual programme, 2018-19, the RMDS study was completed covering eight manganese ore mines of MOIL Ltd.

The mines covered under the study are Beldongri Mines (12.99 ha), Munsar Mines (108.63 ha), Kandri Mines (83.06 ha), Chikla Mines (150.65 ha), Dongri Buzurg Mines (53.98 ha), Dongri Buzurg Mines (69.5 ha) and Munsar Mines (5.74 ha).

Based on the study, some recommendations were made for improvement of recovery and efficiency of mining operations. Final report was prepared and submitted to MOIL in April 2019.



(Clockwise) The employees of Indian Bureau of Mines perform an Aasana on the International Yoga Day organised at the IBM Headquarters in Nagpur. The officials of Modern Mineral Processing Laboratory, Hingna, Nagpur and Regional Ore Dressing Laboratory in Ajmer and officers of IBM Gandhinagar office practicing various yogic postures during the Yoga Day celebrations.

International Yoga Day observed

The Indian Bureau of Mines celebrated the 5th International Yoga Day at the IBM Headquarters in Nagpur and Regional and Zonal offices on 21 June, 2019. The main event was held at the IBM HQ where the officers and staff actively participated in a mass Yoga demonstration event.

Shri V.K. Saxena, Senior Library & Information Assistant (SLIA), who is also a qualified Yoga instructor, guided the programme based on the Common Yoga Protocol for such demonstration. The participants, on the instructions of Shri Saxena performed various yogic postures at the event organised at the premises of IBM HQs.

The Mineral Processing Division also conducted the event at its Modern Mineral

Processing Laboratory & Pilot Plant at MIDC, Hingna, where officers and staff of MP Division took part.

Aimer

At Ajmer office, two Yoga scholars from MDS University, Ajmer taught and demonstrated the Aasanas to the participants. Vedic prayers were recited before and after the programme.

S/Shri B.L. Kotriwala, RCOM, Basavaraj Karadkal, SO(OD), addressed the officials on the importance of Yoga. Shri P. Nagarajan, Administrative Officer conducted the event. Shri Khan, SMG, proposed the vote of thanks.

Yoga Day/P8

Shri V.K. Saxena, Senior Library & Information Assistant (SLIA), who is also a qualified Yoga instructor, guided the programme based on the Common Yoga Protocol for such demonstration. The participants, on the instructions of Shri Saxena performed various yogic postures at the event organised at the premises of IBM HQs

SNIPPETS

Director (OD) attends meetings

Smt. Indira Ravindran, Director (OD), MP Division, IBM attended a meeting with Shri Anil G. Mukim, then Secretary (Mines), Ministry of Mines, New Delhi regarding monitoring Committee's action plan in respect of BGML on 10 June, 2019. She also attended a meeting with Shri Jayabrata Bose, Adviser (Cost), Department of Expenditure at Ministry of Finance in New Delhi on 11 June, 2019 to decide on the Revision of schedule charges in IBM.

Ministry official visit IBM

Shri Mustaq Ahmed, Deputy Secretary, Ministry of Mines visited GIS and Remote Sensing Laboratory at GM & MM Cell, IBM HQ in Nagpur on 28 June, 2019. Shri S.K. Adhikari, Chief Mining Geologist, interacted with Shri Mustaq Ahmed, Deputy Secretary, Ministry of Mines who paid a visit to the headquarters. Officers of GM & MM Cell briefed him regarding ongoing digitisation activity at the GIS & Remote Sensing Laboratory.

Registration under Rule 45

The registration under Rule 45 of MCDR 1988 picked up pace in 2019. About 1274 out of the 1275 working leases were registered in migrated MST platform, as on June, 2019. As regards non-working leases, 2210 leases out of 2565 have been registered. In total, 3484 leases have been registered with IBM. About 108 leases were suspended and another 218 were recommended to the State Governments for termination. So far, 12131 end-users, traders, stockiest and exporters are registered under the Rule.

Academic Excellence



Kum, Ruchika Karoo

Kum. Ruchika Karoo, daughter of Shri G.N. Karoo, Stenographer (Grade II), has excelled in CBSE Class XII examination securing 90.40 per cent. Kum. Ruchika scored 95 in English and Mathematics and passed out from Kendriya Vidyalaya, Vayusena Nagar.

"PRAYAAS"



Hon'ble Governor of Goa Smt. Mridula Sinha being handed the Annual Hindi magazine of IBM Goa Regional office, "Prayaas" on 17 May, 2019. Dr Y.G. Kale, RCOM & Head, IBM Goa, Shri Prem Prakash, Deputy Controller of Mines & Hindi Officer, IBM Goa, Shri Ramchandra Mahto, Hindi Translator and Bharat Jambawalikar visited the Governor office and handed a copy of the magazine to the Hon'ble Governor. The hon'ble Governor praised the efforts of IBM Goa office in sincerely bringing out the Hindi magazine every year with dedication and congratulated the IBM team for the good content in the magazine.

International Yoga

from page 7

Goa

Yoga Day was celebrated at IBM's Goa Regional office, Fatorda, Margao with zeal and enthusiasm. Smt. Kamal Fulari, Chief, Patanjali Mahila Yogapeeth was the Chief Guest. Shri Prem Prakash, Deputy Controller of Mines presided. Shri G.S. Kannan, JMG welcomed the Chief Guests by presenting a sapling.

In her address, Smt. Fulari emphasised on the basic principles of Yoga and importance of Yoga in day-to-day life. Her disciples Smt. Kanchan Lotlikar and Shri Rohan Lotlikar demonstrated the yogic postures which the officers and staff of IBM Goa office imitated. Shri Bharat Kumar Sharma, Stenographer, offered vote of thanks. Shri Bharat Anant Zambauliker conducted the programme.

Similarly, all the Zonal and Regional offices of IBM also hosted Yoga Day programme. Yoga demonstration events were conducted early in the morning across Bengaluru, Gandhinagar, Raipur, Hyderabad, Kolkata, Dehra Dun and Ranchi offices of IBM.





The IBM officials perform various Yogic postures during the International Yoga Day celebrations held in IBM Raipur and Hyderabad office.





The officers and staff of Indian Bureau of Mines Bengaluru Regional office during Environment Day celebrations. (Right) Dr (Smt.) Sandhya Lal distributing saplings to employees at MMPL, OD Division at Hingna in Nagpur to mark the World Environment Day celebrations.

World Environment Day celebrated

The offices of Indian Bureau of Mines celebrated the World Environment Day on 5 June 2019, organising various programmes to sensitise the officials on need for Sustainable Development and Environment protection. The events were based on the theme, "Air Pollution and Reducing Air Pollution".

At IBM Headquarters in Nagpur, the Mineral Processing Division hosted a lecture event at the Mineral Processing Laboratory and Pilot Plant. Dr (Smt.) Sandhya M. Lal, CODO, MP Division, spoke on the occasion and stressed the need for reducing air pollution by planting more trees. Few saplings were planted at the premises of the Pilot plant and the officials were also distributed saplings on the occasion.

Guwahati

The Regional office of IBM in Guwahati conducted various programmes to mark the Environment Day. Shri P.K. Bhattacharjee, Regional Controller of Mines gave a lecture on measures to reduce air pollution in mines. A slogan competition was organised for the employees. The slogan, "Protect trees, if you want to breathe" written by Shri Sujit Sharma, Stenographer was adjudged the best. Shri Vikash Kumar, UDC, gave a short lecture on air pollution due to traffic congestion in cities and means to reduce it.

Kolkata

The officials of the IBM Kolkata office

assembled at the Conference hall to celebrate the World Environment Day. Shri S. Roy, AME, chaired the programme during which all the officials presented their views on reducing air pollution.

Udaipur

The Udaipur office of IBM organised a Workshop to mark the Environment Day. Shri K.K. Tardia, Deputy Controller of Mines presided over the programme. He called upon the employees to be aware of the ill effects of environmental pollution and initiate positive steps to contribute for the betterment of the environment. The theme of the Workshop was based on Air Pollution and all the participants expressed their views on ways and means to reduce air pollution.

S/Shri Pankaj Kulshreshta, AME, Dilip Pawar, Stenographer, Lalit Kumar Nagda, and others were present. The participants took oath for the protection and conservation of environment. Similar programmes were organised in Ajmer, Dehra Dun and Hyderabad Regional offices.



Hyderabad Regional Office

At IBM Headquarters in Nagpur, the Mineral Processing Division hosted a lecture event at the Mineral Processing Laboratory and Pilot Plant. Dr (Smt.) Sandhya M. Lal, CODO, MP Division spoke on the occasion and stressed the need for reducing air pollution by planting more trees. Few saplings were planted at the premises of the Pilot plant and the officials were also distributed saplings on the occasion

PEEK INTO HISTORY

IBM gets its first Controller General

The fag end of the year 1981 saw the creation of the post of Controller General, IBM. Shri D.N. Bhargava, then Controller became the first to be appointed as the Controller General, IBM w.e.f. 1 January, 1982. Shri Bhargava had been the Controller, IBM since 4 August 1973. Under his able leadership, IBM grew manifolds functionally. All credits to his stewardship as he was able to channelise talents of an overwhelming majority of officers and staff and imbibed among them a cooperative and team spirit.

Minerals Beneficiation takes centrestage

Following the widening of the roles and responsibilities of Indian Bureau of Mines, the opening of the Regional Ore Dressing Laboratory was one of the landmark events in 1981. Shri C.S. Swaminathan, then Secretary, Ministry of Steel & Mines inaugurated the Laboratory at Ajmer, which became the first Regional Ore Dressing Laboratory of IBM.

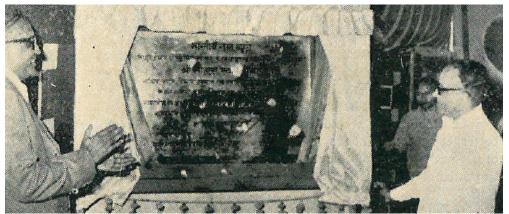
The Ore-dressing research in IBM had begun 25 years ago prior to the establishment of the RODL, Ajmer. Initially, the pilot plant at Nagpur was linked with the exploration programme of IBM. Later, it turned out to be an agency for ore-dressing research for GSI and MECL. Applied research in ore-dressing is one of the important functions of IBM. It was envisaged that the growing mineral industry would increasingly



Shri D.N. Bhargava

take to beneficiation. Thus, to meet this need, IBM embarked on the project of setting up two Regional Research Laboratories, one each at Ajmer and Bangalore to cater to two different regions.

At the inaugural function. Shri D.N. Bhargava, then Controller said: "The modern, well-staffed ore-dressing laboratory would act as a catalyst for the growth of mining and mineral-based industries in the entire region." The pilot plant installed was designed for flotation process and has a 0.5 tonne per hour capacity for the flotation circuit. The analytical laboratory for wet chemical analysis was designed to provide good environmental conditions and operating facilities. Whereas, the Mineralogical Laboratory had microscopes of different types such as binocular microscope, ore microscope and petrological microscope. Equipment, such as, isodynamic magnetic separator, heavy liquid density column, refractive index liquids etc. along with supporting facilities for polishing machines and mounting press were commissioned and installed.



Shri C.S. Swaminathan (right), then Secretary, Ministry of Steel & Mines, Department of Mines, unveils the plaque to inaugurate the Regional Ore Dressing Laboratory of IBM at Ajmer, Rajasthan on 17 October, 1981.

CME attends Seminar, meetings



Dr P. K. Jain

Dr Jain attended a meeting to finalise draft report of Study Group on Revision of rate of royalty and dead rent of minerals (other than coal, lignite, sand for stowing and minor minerals) held under the Chairmanship of Dr K. Rajeswara Rao, Additional Secretary (Mines) and CG I/c, IBM on 13 June 2019 at Ministry of Mines, New Delhi

Dr P.K. Jain, Chief Mineral Economist, IBM participated in a Symposium on "Resource Efficiency in Aluminum" organised as part of the 30th Foundation day programme of JNARDDC in Nagpur on 29 April 2019. He was one among the panellists called for a panel discussion held during the seminar.

In other engagements, Dr Jain attended a meeting to finalise draft report of Study Group on Revision of rate of royalty and dead rent of minerals (other than coal, lignite, sand for stowing and minor minerals) held under the Chairmanship of Dr K. Rajeswara Rao, Additional Secretary (Mines) and CG I/c, IBM on 13 June 2019 at Ministry of Mines, New Delhi. He also attended Additional Secretary's presentation on Role and Functions of IBM – Strengths and Challenges held on 19 June 2019 at Niti Aayog in New Delhi. He also attended a meeting with Deputy Secretary, Ministry of Mines at IBM HQs in Nagpur.

TECHNICAL UPDATES

Bench-scale beneficiation of copper ore

A Copper-bearing sample from Nanagwas block, District- Sikar, collected by GSI as a part of G-2 exploration was received at Regional Mineral Processing Laboratory, Indian Bureau of Mines, Ajmer for bench-scale beneficiation studies. The aim of the bench scale beneficiation study was to evolve a process for producing a copper concentrate assaying more than 18% Cu with maximum possible recovery.

The sample assayed 0.37% Cu, 4.33%, Fe(T), 2.75% FeO, 3.18% Fe₂O₃, 34.37% SiO₂,

7.79% Al_2O_3 , 40.41% Al, 22.88% CaO, 4.23% MgO, 0.17% S(T), 0.42% TiO_2 , 1.30% Na_2O , 2.84% K_2O , 17.87% LOI.

Mineralogically, the sample consisted of chalcopyrite, bornite and chalcocite which are copper ore-bearing minerals. Carbonates (Calcite and dolomite) were present in major amounts. Mica (Muscovite and biotite) and quartz are present in subordinate amount, whereas, iron oxides (magnetite, hematite & goethite), tourmaline, amphibole, feldspar, epidote, pyrite, pyrrhotite, rutile and garnet

occurred in very minor amount to trace amount.

By employing Flotation test work, a final concentrate that was obtained assayed 34.86% Cu with a recovery of 83.68% and wt% yield of 0.9.

The final result confirms that, the copper bearing sample from Nanagwas block, Sikar (Rajasthan) has potential to produce a metallurgical grade concentrate. However, weight percent yield would be around 0.9% only.

Beneficiation of Manganese Ore

A manganese ore sample from Devada Block, GSI, Camp-Cheepurupalli, Project Manganese, G-2 stage investigation, was received from Geological Survey of India, Vizianagaram dist., Andhra Pradesh at the Modern Mineral Processing Laboratory and Pilot Plant, Indian Bureau of Mines, Nagpur for conducting bench scale beneficiation studies. The objective of the investigation was to produce a manganese concentrate suitable for end industrial uses.

The as received sample assayed 27.68% Mn, 15.47% Fe (T), 10.64% SiO_2 , 6.49% Al_2O_3 , 2.11% CaO, 1.42% MgO,0.52% P, 7.10% BaO, 0.05% Na_2O , 0.40% K_2O and 0.09% S.

Mineralogical studies revealed that the as received sample consisted of major a mounts of psilomelane and mangalomelane with subordinate amounts of goethite/limonite and subordinate to minor amounts of clay, pyrolusite, cryptomelane and quartz. Minor to very minor amounts of feldspar, lithiophorite, apatite, mica (muscovite) and garnet and traces of jacobsite and manganite were also noticed in the sample.

Detailed beneficiation studies were carried out employing screening, classification, gravity separation techniques viz jigging, tabling and multi gravity separation and magnetic separation. The following beneficiation process route was developed:

 i) Stage crushing of the as received sample to all -6 mm size followed by wet screening Mineralogical studies revealed that the as received sample consisted of major amounts of psilomelane and mangalomelane with subordinate amounts of goethite/limonite and subordinate to minor amounts of clay, pyrolusite, cryptomelane and quartz. Minor to very minor amounts of feldspar, lithiophorite, apatite, mica (muscovite) and garnet and traces of jacobsite and manganite were also noticed in the sample

at 30 mesh size resulting in -6 mm + 30 mesh and – 30 mesh fractions respectively.

- ii) jigging on the -6 mm +30 mesh fraction and classification of -30 mesh fraction using hydroclassifier followed by tabling of -30 mesh sand fraction i.e. underflow.
- iii) The above process yielded a composite concentrate-I (Jig.conc+T.conc.) assaying 36.23 % Mn, 9.50 % Fe, 5.56 % SiO_2 , 0.30% P with Mn distribution of 64.1 % (wt.% yield: 48.8). The Mn: Fe ratio was 3.81:1.

Beneficiation of Silica Sand

The objective of the investigation was to carry out bench scale bene-ficiation studies to obtain a silica sand concentrate assaying above 99.0% SiO_2 , in the size range of minus 20 plus 150 mesh. The as received sample assayed 95.05% SiO_2 , 0.50% Fe_2O_3 , 0.1% TiO_2 , 1.77% AI_2O_3 , 0.18% CaO, 0.11% MgO, 0.05% Cr, 0.41% Na_2O_3 , 0.89% K_2O_3 and 0.36% LOI.

Mineralogical analysis of the as received sample revealed that the sample consisted of predominant amounts of quartz. Feldspar, clay, pyroxene/ amphibole, mica, rutile/ilmenite, goethite/limonite and zircon were present in very minor to trace amount.

In order to obtain silica sand concentrate grade above 99% SiO₂, reverse flotation method was adopted, where the unwanted gangue minerals like iron oxide, mica and feldspar were floated out and the non-float fraction constituted silica sand concentrate.

The non-float silica sand concentrates (minus 72 plus 150 mesh size) obtained assayed 99.22% SiO_2 , 0.13% Fe_2O_3 , 0.37% Al_2O_3 , and 0.03% TiO_2 , with SiO_2 recovery of 71.3% (wt. % yield: 68.3). Similarly, the non-float silica sand concentrate (minus 150 plus 500 mesh size) obtained assayed 99.82% SiO_2 , 0.09% Fe_2O_3 , 0.10% Al_2O_3 , and 0.01% TiO_2 , with SiO_2 recovery of 14.6% (wt. % yield: 13.9).

Technical Updates/P12





Dr B. K. Upadhyay, Commissioner of Police, Nagpur speaking at the Ambedkar Jayanti celebrations organised at IBM HQ in Nagpur. Smt. Indira Ravindran, Director (OD), MP Division, Shri P.N. Sharma, CCOM In-charge, IBM and other officials are seen. (Right) The enthusiastic gathering at the event.

Ambedkar Jayanti celebrated in IBM HQs

The 128th birth anniversary of Dr Babasaheb Ambedkar was organised under the aegis of Dr Babasaheb Ambedkar Samiti on 26 June, 2019 at IBM Headquarters in Nagpur. Dr B.K. Updadhyay, Commissioner of Police, Nagpur was the Chief Guest. Dr Gautam Kamble, Head & Associate Professor, Department of Economics, Dr Ambedkar College was the Guest of Honour. Smt. Indira Ravindran, Director (Ore Dressing), MP Division presided over the programme, while Shri P.N. Sharma, CCOM In-charge was present.

To begin with, Dr B.K. Upadhyay garlanded the portrait of Dr Babasaheb Ambedkar and lighted the traditional lamp.

In his address, the Police Commissioner recalled the contributions of Dr Ambedkar to the making of the Indian Constitution. He provided examples of the Nagpur Police Commissionerate which worked on the basic tenets of Constitution to develop a harmonious relationship with the citizens of Nagpur.

Dr Gautam Kamble spoke of the greatness and vision of Dr Babasaheb B.R. Ambedkar. Dr Gautam Kamble also delivered a talk on Dr Babasaheb Ambedkar and Constitution of India. Smt Indira Ravindran and Shri P.N. Sharma also spoke on the occasion.

Shri Ashok Patel & his troupe rendered

To begin with, Dr B.K. Upadhyay garlanded the portrait of Dr Babasaheb Ambedkar and lighted the traditional lamp

Bheem Geet. Shri A.A. Gawai, then Assistant Editor compered the programme. Shri Nilesh Mahatme proposed the vote of thanks which was followed by National Anthem. S/Shri D.W. Beck, President of the Samiti, V.M. Rotke, Secretary were present.

Technical Updates from page 11

Bench scale beneficiation studies on iron ore sample

An iron ore sample from the rock samples of Jumka Pathariposi Block, Sundergarh District, Odisha was received at the Modern Mineral Processing Laboratory and pilot plant, Indian Bureau of Mines, Nagpur through Mineral Exploration Corporation Limited for conducting bench-scale beneficiation studies. The objective of the study was to enrich iron content present in the sample for its further use in iron and steel industries.

The as received sample assayed 60.48% Fe(T),4.86% SiO₂, 4.07% Al₂O₃, 0.15% TiO₂ and 3.87% LOI. Mineralogical studies revealed

that the sample consisted predominantly of hematite with subordinate amounts of goethite/limonite and minor amounts of clay. Very minor to trace amounts of quartz, gibbsite, martitized magnetite, feldspar, mica (muscovite, biotite), ilmenite and pyrite were noticed in the sample. Following beneficiation process route was adopted.

Process Route:

(i) Crushing of as received sample to all-6mm size, followed by scrubbing and screening at 0.8 mm and 100# size respectively followed by gravity separation

employing tabling of -0.8mm + 100 mesh fraction.

The table tails obtained were ground to all -100 mesh size and mixed with 100# fraction obtained from screening subjected to hydrocyclone.

(ii) A composite concentrate (-6+0.8 mm fraction + table concentrate + hydro cyclone U/F) obtained assayed 62.95% Fe(T), 2.97 % SiO $_2$, 2.88% Al $_2$ O $_3$ and 3.32% LOI with iron recovery of 92.6% and wt % yield of 87%.

The composite concentrate may find suitable industrial application.

हिन्दी अनुभाग





भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय में 21 जून को आयोजित योग दिवस के अवसर पर योगाभ्यास किया गया. योगाभ्यास में उपस्थित अधिकारी / कर्मचारी. (दाएं) खनिज प्रसंस्करण प्रभाग, हिंगणा में आयोजित योगाभ्यास शिविर में भाग लेतीं प्रभाग की महिला कर्मी.

अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस पर विशेष आयोजन

योग व्यायाम का ऐसा प्रभावशाली प्रकार है, जिसके माध्यम से न केवल शरीर के अंगों बिल्क मन, मिस्तिष्क और आत्मा में संतुलन बनाया जाता है. यही कारण है कि योग से शारीरिक व्याधियों के अलावा मानिसक समस्याओं से भी निजात पाई जा सकती है. भागदौड़ भरी जीवन शैली में योग के महत्व को समझते हुए भारत सरकार प्रतिवर्ष 21 जून अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस के रूप में मनाता है. मंत्रालय से प्राप्त निर्देशानुसार इस वर्ष भी भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय, क्षेत्रीय एवं उप—क्षेत्रीय कार्यालय में योग दिवस मनाया गया.

भारतीय खान ब्यूरो, मुख्यालय — भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय के प्रांगण में 21 जून 2019 को योग दिवस के अवसर पर योगाभ्यास किया गया. इस अवसर पर वरिष्ठ ग्रंथालय एवं सूचना सहायक श्री वी.के.सक्सेना के निर्देश में ब्यूरो के अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने विभिन्न आसन किए. साथ ही खनिज प्रसंस्करण प्रभाग, हिंगना में भी अधिकारियों / कर्मचारियों के लिए योगाभ्यास का आयोजन किया गया था. उपस्थित प्रशिक्षक ने विभिन्न योगासन एवं उससे शरीर को होने वाले लाभ की जानकारी भी दी.

कोलकाता पूर्वांचल कार्यालय — कोलकाता पूर्वांचल कार्यालय में 21 जून को अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस का अनुपालन किया गया. इस अवसर पर सर्वप्रथम सहायक खनन अभियंता तथा आदान एवं संवितरण अधिकारी श्री श्रीधर रजवार ने केयर योगा की श्रीमती अनिमा दास एवं उनकी तीन शिष्याओं का हार्दिक स्वागत किया. इस अवसर पर श्रीमती दास ने योग के महत्व पर प्रकाश डाला. उन्होंने बताया कि आज हर दूसरा व्यक्ति किसी न किसी रोग



हैदराबाद कार्यालय

से ग्रस्त है और उसपर प्रतिमाह अच्छा—खासा पैसा खर्च कर रहा है. किन्तु अगर हम प्रतिदिन योग करे तो इस खर्च से बचा जा सकता है और हमे किसी दवाई की भी आवश्यकता नहीं पड़ेगी.

तत्पश्चात कार्यालय अध्यक्ष खान नियंत्रक (पूर्वांचल) श्री पंकज कुलश्रेष्ठ सहित कार्यालय में उपस्थित सभी पदाधिकारियों ने श्रीमती दास की देखरेख में योगाभ्यास किया. योगाभ्यास के पश्चात श्रीमती पंकज कुलश्रेष्ठ ने श्रीमती अनिमा दास सहित उनकी तीन शिष्याओं को स्मृति चिह्न भेंट किया. धन्यवाद प्रस्ताव के पश्चात योग दिवस का समापन हुआ.

हैदराबाद क्षेत्रीय कार्यालय — मुख्यालय के परिपत्र के अनुसार अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस के अवसर पर 21 जून 2019 को योग शिविर का आयोजन किया गया. उक्त कार्यक्रम में योगाभ्यास के साथ—साथ इसके लाभ पर चर्चा हुई. प्राणायाम, सूर्यनमस्कार एवं अन्य सहज आसनों का अभ्यास कराया गया. योग शिविर सफल बनाने के लिए कर्मचारियों ने बढ़—चढ़कर हिस्सा लिया.

गांधीनगर कार्यालय – मंत्रालय के दिशा-निर्देशानुसार गांधीनगर क्षेत्रीय कार्यालय में पांचवा अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस मनाया गया. इस अवसर पर एमटीएस श्री चूना राम के निर्देशन में प्रातः 7 बजे से योगाभ्यास कराया गया

रायपुर क्षेत्रीय कार्यालय — अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस पर 21 जून 2019 को क्षेत्रीय खान नियंत्रक श्री बी.एल.गूर्जर की



रायपुर कार्यालय

पुष्ट 14 पर



भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय में आयोजित विभागीय राजभाषा सिमिति की 110वीं बैठक में उपस्थित खनिज प्रसंस्करण प्रभाग की निदेशक श्रीमती इंदिरा रविंद्रन, मुख्य खनिज अर्थशास्त्री एवं राजभाषा अधिकारी डा पी.के.जैन तथा अन्य.

विभागीय राजभाषा समिति की ११०वीं बैठक

भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय में विभागीय राजभाषा समिति की 110वीं बैठक का आयोजन महानियंत्रक के सभाकक्ष में किया गया. बैठक की अध्यक्षता खनिज प्रसंस्करण प्रभाग की निदेशक श्रीमती इंदिरा रविंद्रन ने की. इस अवसर पर मुख्य खनिज अर्थशास्त्री एवं राजभाषा अधिकारी डा पी.के.जैन उपस्थित थे

बैठक में सर्वप्रथम पिछली बैठक में लिए गए निर्णयों पर की अनुवर्ती कार्रवाई पर चर्चा हुई. साथ ही मुख्यालय में हिंदी पारंगत प्रशिक्षण की ली जा रही नियमित कक्षाओं की भी जानकारी उपस्थितों को दी गई. पश्चात क्षेत्रीय कार्यालय में राजभाषा कार्यान्वयन समिति की नियमित बैठक लिए जाने पर चर्चा की गई. बैठक में हिंदी पत्राचार के संबंध में जानकारी अध्यक्ष को दी गई.

पुष्ठ 13 से

14

अध्यक्षता में विशेष कार्यक्रम का आयोजन किया गया. योग का संचालन सहायक खनन भूविज्ञानी श्री जे.ए.हाडा ने किया. सभी अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने योगाभ्यास में रूचि दिखाई. इस अवसर पर श्री हाडा ने योग के महत्व पर भी प्रकाश डाला.

देहरादून क्षेत्रीय कार्यालय — मुख्यालय से प्राप्त निर्देशानुसार देहरादून क्षेत्रीय कार्यालय में कार्यरत सभी अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने योग दिवस के अवसर पर प्रातः 7 बजे कार्यालय के सभा कक्ष में योगाभ्यास किया. बैठक में सर्वप्रथम पिछली बैठक में लिए गए निर्णयों पर की अनुवर्ती कार्रवाई पर चर्चा हुई. साथ ही मुख्यालय में हिंदी पारंगत प्रशिक्षण की ली जा रही नियमित कक्षाओं की भी जानकारी उपस्थितों को दी गई. पश्चात क्षेत्रीय कार्यालय में राजभाषा कार्यान्वयन समिति की नियमित बैठक लिए जाने पर चर्चा की गई. बैठक में हिंदी पत्राचार के संबंध में जानकारी अध्यक्ष को दी गई.

अपने विचार व्यक्त करते हुए अध्यक्ष महोदया ने हिंदी अग्रेषण पत्र का टेम्पलेट बनाने के संबंध में निर्देश दिए.

बैठक में कार्यालय के वरिष्ठ अधिकारी उपस्थित थे.

सहायक भंडारपाल श्री ओम प्रकाश भट्ट ने योगा पर व्याख्यान दिया. सहायक खनन अभियंता श्री मुकेश कुमार शर्मा ने योग पर कहा कि योग अध्यात्मिक अनुशासन एवं अत्यंत सूक्ष्म ज्ञान पर आधारित है. पश्चात आशुलिपिक श्री नंदन सिंह ने ध्यान एवं आसन जैसा ग्रीवाचालन, संधी संचालन, घुटना संचालन, ताडासन, ब्रजासन, मकरासन, मुजंगासन आदि का अभ्यास कराया. श्री शर्मा ने कपालभारति, प्राणायाम का अभ्यास कराया.

श्री शर्मा एवं श्री नंदनसिंह ने सभी कर्मचारियों को

गोवा की गृह पत्रिका "प्रयास" राज्यपाल को भेंट

गोवा क्षेत्रीय कार्यालय की वार्षिक गृह पत्रिका "प्रयास" के ग्यारहवें तथा बारहवें अंक की प्रति 17 मई 2019 को गोवा की राज्यपाल डॉ.(श्रीमती) मृदुला सिन्हा को राजभवन निवास पर डॉ. वाई. जी. काले, क्षेत्रीय खान नियंत्रक ने सादर भेंट की. इस मूलाकात के दौरान गोवा क्षेत्रीय कार्यालय के उप खान नियंत्रक तथा हिंदी संपर्क अधिकारी श्री प्रेम प्रकाश, श्री रामचंद्र महतो, अनुवादक तथा श्री भारत जम्बावालिकर, भंडार पाल (तकनीकी) उपस्थित थे. इस अवसर पर डॉ सिन्हा को गोवा के प्रसिद्ध आम 'मानखुराद' के पेड़ की कलम भेंट दी गई, उन्होंने गोवा क्षेत्रीय कार्यालय की गृह पत्रिका "प्रयास" को बड़ी रूचि से देखा तथा किताब की सराहना की. डॉ.(श्रीमती) मृद्ला सिन्हा द्वारा रचित हिंदी गौरव कविता "प्रयास" के ग्यारहवें अंक में शामिल की गई है. भारतीय खान ब्यूरो, गोवा क्षेत्रीय कार्यालय में हिंदी के अधिक से अधिक कार्यान्वयन हेतू डॉ.(श्रीमती) मृदुला सिन्हा ने अपनी शुभकामनायें व्यक्त की.



योगाभ्यास में सहभागी होने के लिए आभार व्यक्त किया.

रांची क्षेत्रीय कार्यालय — रांची क्षेत्रीय कार्यालय में पांचवा अंतर्राष्ट्रीय योग दिवस मनाया गया. इस अवसर पर वरिष्ठ सहायक खान नियंत्रक श्री बी.पी.केरकेट्टा के निर्देश में कार्यक्रम का आयोजन किया गया. रांची क्षेत्रीय कार्यालय में योग प्रशिक्षक एवं सेवानिवृत्त सहायक खनन अभियंता श्री जगदीश्वर मोहन्ता के नेतृत्व में योगाभ्यास किया. योग दिवस पर सभी अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने बढ़—चढ़कर योगाभ्यास में भाग लिया.







1) अजमेर क्षेत्रीय कार्यालय में योगाभ्यास कराते प्रशिक्षक. 2) गोवा क्षेत्रीय कार्यालय में योग दिवस पर आयोजित योगाभ्यास में भाग लेते अधिकारी / कर्मचारी. 3) रांची क्षेत्रीय कार्यालय में योगाभ्यास करते अधिकारी / कर्मचारी.

IBM News April - June 2019



हिंदी कार्यशाला को संबोधित करते खान नियंत्रक (द.अ.) श्री जे.आर.चौधरी तथा उपस्थित अधिकारी / कर्मचारी. (दाएं) हिंदी कार्यशाला के उद्घाटन अवसर पर उद्बोधन करते मुख्य अतिथि डा एस.बी. प्रभू देसाई, महाप्रबंधक, राजभाषा (से.नि.) तथा उपस्थित डा वाई.जी.काले, क्षेत्रीय खान नियंत्रक, उप खान नियंत्रक श्री सुरेश प्रसाद तथा अन्य.

हिंदी कार्यशालाओं का आयोजन

राजभाषा नीति के क्रियान्वयन के अनुपालन एवं मुख्यालय के निर्देशानुसार भारतीय खान ब्यूरो के विभिन्न कार्यालयों में एक दिवसीय हिंदी कार्यशाला का आयोजन किया गया

भारतीय खान ब्यूरो, मुख्यालय — भारत सरकार की राजभाषा नीति के कार्यान्वयन एवं हिंदी के प्रचार—प्रसार व प्रगति के उद्देश्य को ध्यान में रखते हुए भारतीय खान ब्यूरो, मुख्यालय, नागपुर में 11 जून, 2019 को अधिकारियों एवं कर्मचारियों हेतु एक पूर्ण दिवसीय हिंदी कार्यशाला का आयोजन किया गया. हिंदी कार्यशाला में कुल 20 अधिकारी एवं कर्मचारियों ने भाग लिया.

हिंदी कार्यशाला में भारतीय खान ब्यूरो कार्यालय के व्याख्याताओं ने अलग—अलग विषयों पर व्याख्यान दिए, इसमें भारतीय खान ब्यूरो के डॉ पी. के. जैन, राजभाषा अधिकारी ने राजभाषा नीति एवं वार्षिक कार्य योजना, श्री ए. के. सिंह, मुख्य संपादक ने पत्राचार एवं पारिभाषिक शब्दावली, श्री असीम कुमार, हिंदी अनुवादक ने टिप्पण आलेखन एवं तिमाही रिपोर्ट तथा श्री डी. के. स्वामी, वरिष्ठ प्रशासनिक अधिकारी ने लेखा एवं प्रशासनिक कार्यों में हिंदी का प्रयोग आदि विषयों पर अपने व्याख्यान दिए.

अपने व्याख्यान में डॉ जैन ने प्रतिभागियों के समक्ष भारत सरकार की राजभाषा नीति एवं अधिनियम की विस्तृत जानकारी दी तथा हिंदी में कार्य करने के आसान व सरल तरीके बताते हुए भारतीय संविधान में हिंदी के प्रावधानों की जानकारी दी. श्री ए. के. सिंह ने पत्राचार एवं पारिभाषिक शब्दावली की जानकारी देते हुए इसकी आवश्यकता व इसकी महत्ता पर विस्तृत जानकारी दी तथा हिंदी—अंग्रेजी वाक्य संरचना को विस्तार से समझाते हुए कार्यालय के दैनंदिन कार्य में प्रयुक्त होने वाले शब्दों व वाक्यांशों की भी जानकारी दी. श्री असीम कुमार, हिंदी अनुवादक ने टिप्पण आलेखन में होने वाली छोटी–छोटी त्रुटियों की विस्तृत जानकारी दी एवं तिमाही रिपोर्ट भरते हुए क्या सावधानी बरती जाए इसकी जानकारी देते हुए इसके प्रारूपण से प्रतिभागियों को अवगत कराया. श्री डी. के. स्वामी, विरष्ट प्रशासनिक अधिकारी ने लेखा एवं प्रशासनिक कार्यों में हिंदी का प्रयोग आदि विषयों पर पत्राचार संबंधी जानकारी दी साथ ही चिकित्सा नियमों, चल–अचल संपत्ति, सेवापंजी में प्रविष्टियां, परिवार विवरण तथा छुट्टियों के नियमों संबंधी विस्तृत जानकारी दी.

अंत में श्री किशोर डी. पारधी, हिंदी अनुवादक द्वारा दिए गए धन्यवाद ज्ञापन के साथ कार्यशाला सफलतापूर्वक संपन्न हुई.

गोवा क्षेत्रीय कार्यालय — गोवा क्षेत्रीय कार्यालय में 28 जून 2019 को एक दिवसीय राजभाषा हिंदी कार्यशाला का आयोजन किया गया. इस कार्यशाला में कार्यालयीन उपयोग से संबंधित पांच पाठ आयोजित किए गए.

उद्घाटन समारोह के मुख्य अतिथि डा एस.बी. प्रभु देसाई, महाप्रबंधक, राजभाषा (से.नि.) तथा डा वाई.जी.काले, क्षेत्रीय खान नियंत्रक ने दीप प्रज्ज्वलन कर कार्यशाला का विधिवत उद्घाटन किया.

मुख्य अतिथि डा. देसाई ने सभी कार्मिकों से कहा कि हिंदी के प्रयोग को बढ़ाने के लिए आपसी सहयोग और परस्पर विचार—विमर्श किया जाना चाहिए. अध्यक्षीय संबोधन में क्षेत्रीय खान नियंत्रक डा.काले ने बताया कि हिंदी भाषियों को अन्य भारतीय भाषाओं का भी ज्ञान प्राप्त होना आवश्यक है ताकि देश की एकता, आपसी सौहार्द एवं सुगमता बनी रहे. उद्घाटन समारोह में स्वागत भाषण उप खान नियंत्रक श्री सुरेश प्रसाद तथा संचालन हिंदी अनुवादक श्री आर.सी. महतो ने किया.

डा. देसाई ने हिंदी टिप्पण आलेखन तथा पत्राचार पर

व्याख्यान दिया जबिक श्री प्रेम प्रकाश ने खनन एवं पर्यावरण पर प्रासंगिक जानकारी प्रस्तुत की.

कार्यशाला में ८ अधिकरी एवं ३ कर्मचारी सम्मिलित हुए.

बंगलुरू कार्यालय — भारतीय खान ब्यूरो के बंगलुरू आंचलिक कार्यालय, क्षेत्रीय कार्यालय एवं क्षेत्रीय खनिज प्रसंस्करण प्रयोगशाला द्वारा सम्मिलित रूप से 12 जून 2019 को एक पूर्ण दिवसीय हिंदी कार्यशाला का आयोजन किया गया. कार्यशाला का उद्घाटन खान नियंत्रक श्री जे.आर. चौधरी के करकमलों से हुआ.

एक दिवसीय हिंदी कार्यशाला में कार्यालय से 12 प्रशिक्षणार्थियों को हिंदी में कार्य करने का प्रशिक्षण दिया गया. कार्यशाला में दो व्याख्यान राजभाषा संबंधी तथा दो व्याख्यान तकनीकी विषयों पर रखे गए थे.

सहायक खनन अभियंता श्री अश्वनी कुमार ने सामान्य कार्यालयीन तकनीकी कार्य हिंदी में किए जाने पर व्याख्यान दिया, हिंदी अनुवादक श्री आशीष घोषाल ने हिंदी में सामान्य पत्राचार, टिप्पण एवं आलेखन तथा अंग्रेजी से सरल हिंदी में अनुवाद का अभ्यास कराया.

वरिष्ठ खनन भूविज्ञानी डॉ. ओमकेश मूर्ति ने ब्यूरो के पुनर्गठन पश्चात ब्यूरो की भूमिका एवं चुनौतियों पर व्याख्यान दिया.

हिंदी कार्यशाला का समापन करते हुए खान नियंत्रक (द.अ.) श्री जे.आर.चौधरी ने कहा कि संघ सरकार की राजभाषा नीति का कार्यान्वयन प्रेरणा और प्रोत्साहन पर आधारित है तथा हमें राजभाषा संबंधी अनुदेशों का अनुपालन करना चाहिए. समापन समारोह में क्षेत्रीय खान नियंत्रक श्री जी.सी.मीणा, अधीक्षण अधिकारी (अ.प्र.) एवं कार्यालय अध्यक्ष डॉ.वी.ए.जे.अरुणा उपस्थित थे.

हिंदी संपर्क अधिकारी डॉ.ओमकेश मूर्ति के धन्यवाद ज्ञापन के साथ कार्यशाला का समापन हुआ.

IBM News April - June 2019

पर्यावण दिवस पर विशेष आयोजन

पर्यावरण संरक्षण को बढ़ावा देने के उद्देश्य से भारत सरकार की नीति अंर्तगत भारतीय खान ब्यूरो मुख्यालय, क्षेत्रीय एवं उप-क्षेत्रीय कार्यालय में पर्यावरण दिवस मनाया गया.

अजमेर क्षेत्रीय कार्यालय — विश्व पर्यावरण दिवस के मौके पर अजमेर क्षेत्रीय कार्यालय एवं क्षेत्रीय अयस्क प्रसाधन प्रयोगशाला के संयुक्त तत्वावधान में कार्यक्रम का आयोजन किया गया. कार्यक्रम की अध्यक्षता क्षेत्रीय खान नियंत्रक श्री बी.एल. कोटड़ीवाला ने की. अध्यक्षीय संबोधन में श्री कोटड़ीवाला ने पर्यावरण दिवस की जानकारी दी. इस अवसर पर क्षेत्रीय खनिज प्रसंस्करण प्रयोगशाला के प्रभारी डा.जामी विजय कुमार ने वायु प्रदूषण पर विचार रखे. जबिक क्षेत्रीय खनिज प्रसंस्करण प्रयोगशाला के स.अ.प्र.अ. श्री सुजीत कुमार ने स्लाईड शो के जरीए वायु प्रदूषण के कारण, निवारण, नुकसान रोकने के उपाय आदि पर विस्तृत जानकारी दी.

विश्व पर्यावरण दिवस के अवसर को ध्यान में रखते हुए कार्यालय परिसर में नीम, चीकू पदम आदि के पांच पेड़ लगाए गए. कार्यक्रम की रूपरेखा प्रशासन अधिकारी श्री पी नागराजन ने प्रस्तुत की. कार्यक्रम का संचालन सहायक श्री बी.के.अरोरा ने किया.

देहरादून क्षेत्रीय कार्यालय - मुख्यालय से प्राप्त निर्देशानुसार



देहरादून क्षेत्रीय कार्यालय में विश्व पर्यावरण दिवस पर विशेष आयोजन किया गया था. इस अवसर पर सहायक खनन भूविज्ञानी श्री एस.सकलानी ने पर्यावरण पर विस्तृत चर्चा की. भारत सरकार की वर्ष 2018 की थीम प्लास्टिक उत्पादों को दैनंदिन उपयोग में कम करने तथा प्लास्टिक मुक्त वातावरण के लिए प्रतिज्ञा ली गई. साथ ही वर्ष 2019 की थीम ध्वनि प्रदूषण पर भी चर्चा की गई. कार्यक्रम में कार्यालय के अधिकारी/कर्मचारी उपस्थित थे.



हैदराबाद क्षेत्रीय कार्यालय — मंत्रालय एवं मुख्यालय के निर्देशानुसार हैदराबाद क्षेत्रीय कार्यालय में विश्व पर्यावरण दिवस पर विभिन्न आयोजन किए गये. क्षेत्रीय खान नियंत्रक श्री शैलेंद्र कुमार ने कार्यक्रम की अध्यक्षता की. श्री के. प्रकाशम् पन्तुलु, सप्र.अ. ने सभी उपस्थितों का स्वागत किया. श्री शैलेंद्र कुमार ने कहा कि हमारे आस—पास के क्षेत्र में यदि हम पर्यावरण की रक्षा हेतु कदम उठाए तो पर्यावरण संरक्षण कठिन नहीं होगा.



क्योंकि छोटे-छोटे कार्य से ही बड़ा कार्य संभव है. अंत में आश्लिपि ग्रेड-1 श्री ए.वी.एन. मूर्ति ने धन्यवाद ज्ञापन दिया.

उदयपुर क्षेत्रीय कार्यालय — खान नियंत्रक (उत्तर जोन) कार्यालय, भारतीय खान ब्यूरो, उदयपुर में विश्व पर्यावरण दिवस 2019 के अवसर पर संगोष्ठी सह वर्कशॉप का आयोजन किया गया. कार्यक्रम की अध्यक्षता कार्यालय के उप खान नियंत्रक एवं कार्यालय अध्यक्ष श्री के.के.टारिडया ने की. इस अवसर पर उन्होंने पर्यावरण की महत्ता को प्रतिपादित किया एवं सभी को पर्यावरण के संरक्षण के प्रति जागरूक रहकर सकारात्मक कार्य करने का आह्वान किया. वायु प्रदूषण की रोकथाम इत्यादि के महत्व पर प्रकाश डाला गया तथा समूह चर्चा इत्यादि का आयोजन किया गया.

चर्चा में श्री पंकज कुलश्रेष्ठ, सहायक खनन अभियंता, श्री दिलीप पंवार, आशुलिपिक, श्री लितित कुमार नागदा, भंडारपाल, श्री के.एल.जाट, उच्च श्रेणी लिपिक शामिल हुए. इस अवसर पर कार्यालय के अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने कार्यालय में पौधारोपण कर पौधों को पानी दिया एवं सभी अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने पर्यावरण संरक्षण का संकल्प लिया. श्री अक्षत याज्ञनिक ने कार्यक्रम की आखिर में धन्यवाद ज्ञापन दिया.

गोवा राजभाषा समिती की बैठक संपन्न



गोवा राजभाषा सिमित की बैठक में उपस्थित मुख्य अतिथि श्री बी. बी. निकम, क्षेत्रीय रेल प्रबंधक, कों कण रेलवे, विशिष्ट अतिथि श्री अतुल गर्ग, कार्यकारी निदेशक, ओएनजीसी, बेतुल, राजभाषा विभाग के प्रतिनिधि डॉ. सुनीता यादव, उप निदेशक, कार्यान्वयन कार्यालय (पश्चिम), मुंबई, अध्यक्ष, डॉ. वाई. जी. काले, क्षेत्रीय खान नियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो, सदस्य सचिव श्री प्रेम प्रकाश, उप खान नियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो.

भारतीय खान ब्यूरो, गोवा में नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति (नराकास), मडगांव की छमाही बैठक दिनांक 10 मई 2019 को संपन्न हुई. बैठक के मुख्य अतिथि श्री बी. बी. निकम, क्षेत्रीय रेल प्रबंधक, कोंकण रेलवे, विशिष्ट अतिथि श्री अतुल गर्ग, कार्यकारी निदेशक, ओएनजीसी, बेतुल, राजभाषा विभाग के प्रतिनिधि डॉ. सुनीता यादव, उप निदेशक, कार्यान्वयन कार्यालय (पश्चिम), मुंबई, अध्यक्ष, डॉ. वाई. जी. काले, क्षेत्रीय खान नियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो, सदस्य सचिव श्री प्रेम प्रकाश, उप खान नियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो के कर कमलो से परंपरागत दीप प्रज्ज्वलन के साथ नराकास मडगांव की छमाही बैठक आरंभ हुई.

स्वागत भाषण में सदस्य सचिव श्री प्रेम प्रकाश ने नराकास, मडगांव द्वारा हिंदी के प्रगामी प्रयोग की दिशा में किए जा रहे कार्य—कलापों का विस्तार से उल्लेख किया. भाषा के महत्व पर विस्तार से प्रकाश डालते हुए राजभाषा हिंदी की विशेषताएं को खासतौर पर रेखांकित किया.

28 मार्च 2019 को नराकास, मडगांव स्तर पर आयोजित सामान्य हिंदी और टिप्पण / आलेखन प्रतियोगिता तथा हिंदी निबंध प्रतियोगिता के प्रतिभागियों को अतिथियों के हस्ते पुरस्कृत किया गया. श्री अतुल गर्ग, कार्यकारी निदेशक, ओएनजीसी ने अपने भाषण में देश की एकता, अखंडता, सौहार्द और विकास को बल देने वाली राजभाषा हिंदी के महत्व पर प्रकाश डाला. बैठक के मुख्य अतिथि श्री बी. बी. निकम ने बताया कि अपने सेवा में प्रवेश से अबतक किसी भी शासकीय बातचीत में उन्होंने अपनी ओर से हिंदी का ही प्रयोग किया है, अंग्रेजी का नहीं.

नगर राजभाषा कार्यान्वयन सिमित, मडगांव के अध्यक्ष डॉ. वाई. जी. काले ने कहा कि यह सिमित परस्पर संपर्क, समन्वय, सहयोग और सहभागिता का मंच प्रदान करती है, जिस मंच पर हम मिलजुल कर भारत सरकार की राजभाषा नीति के प्रभावी कार्यान्वयन और हिंदी के प्रगामी प्रयोग को बढ़ाने पर विचार विमर्श करते हैं. डॉ. सुनीता यादव ने सदस्य कार्यालय से प्राप्त रिपोर्ट की समीक्षा प्रस्तुत की. श्री सुरेश प्रसाद, उप खान नियंत्रक, भारतीय खान ब्यूरो, गोवा के धन्यवाद ज्ञापन के साथ बैठक का समापन हुआ.